

无线温振传感器 GWZ85/20W

矿下设备监测专用

GWZ85/20W是必创科技研发的矿用本安型高频三轴温振传感器，支持10类特征值，搭载公司自主知识产权的BeelPW无线协议，具有高频响、大量程、高采样率等特点，实时监测旋转机械设备工作状态及发热状态，适用于需要频谱分析、高频振动数据采集的专业用户。

产品特点



实时监控

实时掌握设备运行状态，进行故障预诊和健康状态定级，有助于合理安排生产计划和维护策略，提高企业整体运营管理效率。



精准测量

高频响、大量程、高采样率。



坚固耐用

具备本安防爆防护等级要求，适应煤矿井下恶劣且复杂的环境。



专业性强

强大的数据采集与分析功能，搭配专业平台及移动端软件，实现长期在线监测和智能化维护。



安装便捷

支持磁吸、螺柱、胶粘等安装方式，可选配防掉绳及定制底座。



无线传输

稳定的无线信号传输，避免数据丢失和延迟，及时准确获取设备状态信息，为提前发现和处理潜在故障提供保障，预防因设备故障引发的安全事故。



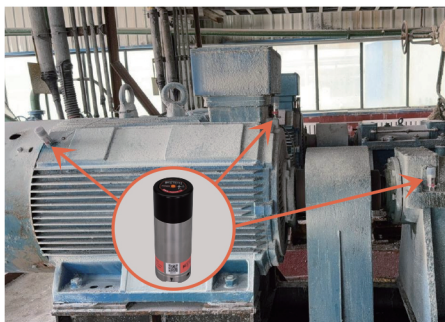
超低功耗

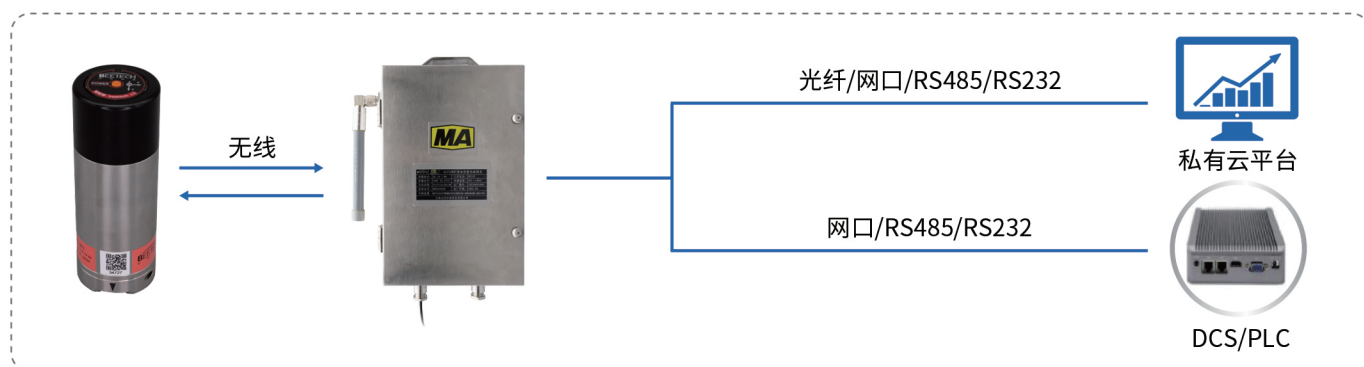
全网真同步，整机低功耗。



应用场景

广泛适用于钢铁、智能制造、电力、石化、煤炭等行业。





技术参数

矿用本安型无线温度振动传感器 GWZ85/20W

防爆类型	Ex ia I Ma
防护等级	IP68
测量通道	3通道振动, 1通道温度
速度测量量程(有效值)	71 mm/s
加速度测量量程	X, Y轴: $\pm 16g$, Z轴: $\pm 100g$ (检测报告: Z轴: $\pm 20g$)
速度频率范围	(10~1000)Hz
加速度频率范围	X、Y轴: 0-1600Hz, Z轴: 0-23000Hz (检测报告: Z轴: 0-10000Hz)
加速度分辨率	4.5mg
线性度	1%
横向灵敏度	小于 5%
采样率	X、Y轴: 最大到 16000SPS, Z轴最大到 128000SPS
波形长度	4096-10,000,000 点
温度量程范围	(-40~85) $^{\circ}C$
工作温度范围	(-40~85) $^{\circ}C$
温度测量误差	-20 $^{\circ}C$ -85 $^{\circ}C$: $\pm 1^{\circ}C$, 其它温度区间: $\pm 1.5^{\circ}C$ (检测报告: -40~85 $^{\circ}C$, 基本误差为 $\pm 2^{\circ}C$)
无线通讯协议	专用加密通讯协议
无线射频频率	2.4GHz
无线发射功率	20dBm
通讯距离	空旷无遮挡200m, 城市无遮挡100m, 复杂工业现场50m(*通信距离受电磁环境影响较大, 以上通信距离仅供参考)。
天线	内置天线
电池	锂亚硫酰氯电池(3.6V)
工作电流	发射 180mA, 空闲 22 μA
重量	≈ 200 克
尺寸(长, 宽, 高)	($\phi 33 \times 91$)mm, 安装底面 $\phi 28$ mm

