

无线温振传感器 VA525

旋转机械“听诊器”

一款基于NB-IOT广域网无线传输的高性能高集成的智能低功耗产品。内置高频响、高精度三轴加速度及温度传感器。该产品完全从客户需求角度出发精心打造，低功耗技术持续升级优化，传输方式选择灵活多样，支持蓝牙配置，数据采集准确可靠。

NB-IoT



产品特点



无线传输

支持NB-IoT，数据直接通过基站传输到客户平台端，免除了现场布线和配置网关的需求。



蓝牙配置

支持BLE 5.0，用户可通过 BeeToolkit 微信小程序进行数据读取、节点配置。



智能监测

内置低功耗传感器协同处理技术，7x24h无间断监测设备启停状态。



安全可靠

电池更换安全可靠，支持现场快速更换。



广泛适配

支持 Nano sim和eSIM，兼容移动、联通、电信3大运营商。



长效守护

优化后的低功耗设计，整机使用年限达 2年以上*。
(* 测试数据来源于必创物联网工程实验室，默认采集模式下测得)



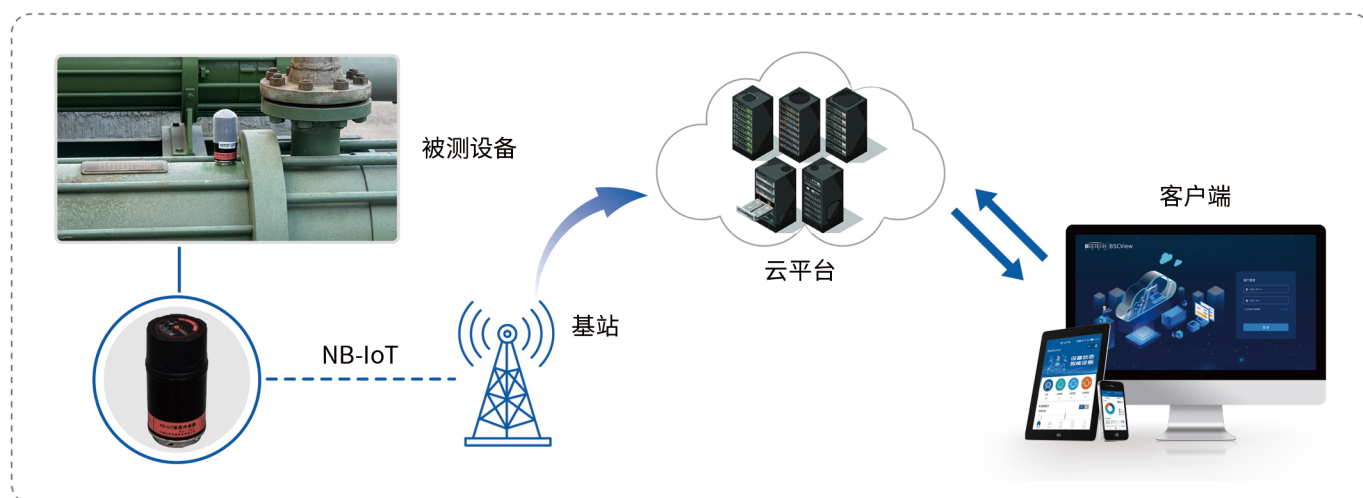
安装便捷

磁吸、螺柱、胶粘或选配防坠绳索及定制底座等多种安装方式。

应用场景

可应用于石油化工、煤炭、钢铁、汽车、水利、冶金、工业制造、电力等多种智能化升级行业场景。





技术参数

NB-IoT 无线温振传感器 VA525

防护			
防护等级		IP66	
整体特性			
测量通道		3 通道振动 1通道温度	
采样间隔		5~1080 (默认 60)分钟	
工作年限		2 年以上(60分钟采样间隔@25℃)	
加速度和速度特性			
3 通道振动	X、Y、Z 每轴烈度值、加速度峰值、加速度有效峰值	加速度频率范围	1~1000 Hz
		加速度分辨率	20mg
速度测量量程	71 mm/s	线性度	1%
加速度测量量程	±16g	横向灵敏度	<5%
速度频率范围	10~1000 Hz	采样率	10240SPS
温度特性			
1 通道温度	内置温度传感器	测量误差	(-20~+85)℃：±1℃，其它温度区间：±1.5℃
测量范围	-40~85℃		
射频特性			
通信方式	NB-IoT 移动网络；BLE5.0 蓝牙	天线	内置天线
SIM 卡	Nano sim、eSIM，运营商：移动、联通、电信	通信距离	NB-IoT：视运营商覆盖情况；BLE 5.0：<10米
电气特性			
电池	锂亚硫酰氯电池(3.6V)	工作温度	-40~85℃
机械尺寸			
外壳	PC	尺寸	(φ42*86.5)mm，安装底面φ36mm
重量	约 200g	—	—

