

系统架构图



必创科技工业监测云平台，基于云计算、大数据和物联网技术，以无线传感技术为终端，实现对设备振动、温度等数据的采集、分析、展示，全面为客户提供监测类 SaaS 服务。

同时，推出移动端小程序，方便企业管理者对设备状态进行实时监控，并可通过故障分析、故障定位，有效延长设备使用生命周期，降低企业运营成本。

应用场景



技术指标

产品名称	无线温振传感器	采样频率	X、Y轴最大到16KSPS，Z轴最大到128KSPS
产品型号	VA330	温度测量范围	-40~85℃
防爆类型	Ex ia IIC T4 Ga/Ex ia IIIC T ₂₀₀ 130℃ Da	工作温度范围	-40~85℃
防护等级	标准款IP66/高防护款IP68	温度测量误差	-20~85℃:±1℃, 其它温度区间:±1.5℃
测量通道	4通道, 3通道振动, 1通道温度	无线通讯协议	专用加密通讯协议
速度测量量程(有效值)	71 mm/s	无线射频频率	2.4GHz
加速度测量量程	X、Y轴:±16g, Z轴:±100g	通讯距离	150m可视距离
速度频率范围	10~1000Hz	天线	内置天线
加速度频率范围	X、Y轴:0.5~1600Hz, Z轴:0~23000Hz	电池	3.6V锂电池
加速度分辨率	4.5mg	工作电流	发射180mA, 空闲22μA
线性度	1%	重量	≈200克
横向灵敏度	<5%	尺寸(长, 宽, 高)	φ33x90.1mm, 安装底面φ33mm



股票代码：300667



扫一扫，获取更多资讯

北京必创科技股份有限公司
BEIJING BEETECH INC.

☎ 400-688-3010

☎ 010-82784200

🌐 www.beetech.cn



无线温振传感器

VA330

设备监测“体检官”



低功耗
2年以上供电



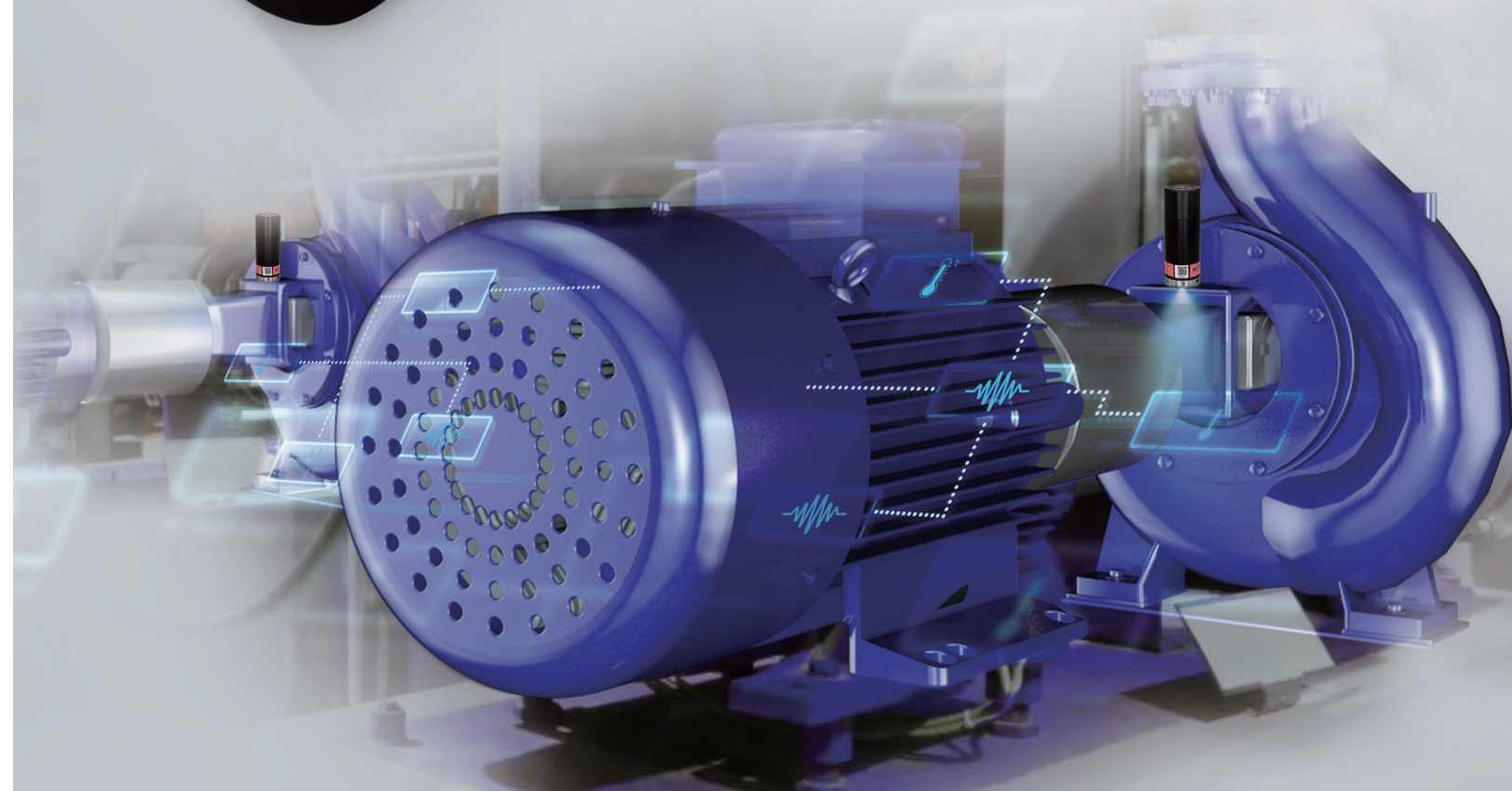
高频响
高达23KHz



安全认证
Ex ia IIC T4 Ga, IP66
Ex ia IIIC T₂₀₀ 130℃ Da, IP68



BeeLPW
自主IoT协议



智能监测 故障分析 优化设备管理

无线监测设备工作状态及发热状态



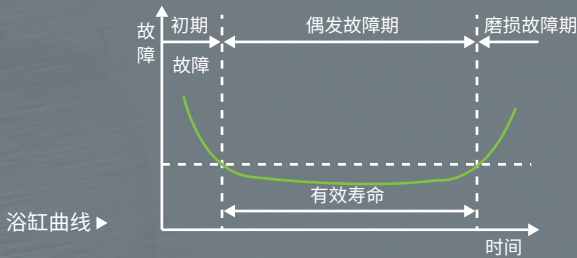
从传统的监测方式进入无线智能诊断时代

背景

根据“浴缸曲线”显示，在设备使用的整个生命周期中普遍存在发生故障的可能性，而故障一旦发生，对企业及生产造成的损失将难以估量，因此，若管理者可以实时监控设备运行状态，提前进行预维护，即可减少设备损耗进而提高经济效益。必创科技推出的无线温振传感器 VA330，可覆盖设备使用的全生命周期，实时采集设备振动、温度数据，预测设备健康状态，及时报警以采取预维护措施，有效避免设备故障带来的重大损失。

现今大部分设备管理都存在以下几方面问题：

- 现场复杂，设备数量多且无有效监测与诊断
- 人工巡检强度大、频次低，人员要求高
- 数据积累缺乏，无法对历史及趋势进行分析
- 意外停机严重影响生产



随着物联网技术及应用的快速发展，在设备上部署多种类型的传感器，确定在役设备的运行状况，预测设备的维护时间，这种方式已得到越来越多的用户认可及广泛使用。

对比有线式监测方式，现场除无线节点外，没有任何多余线缆或附件。可通过一次巡检点位施工（每个点位 3 到 5 分钟施工）安装，即可对该监测点位进行 2 至 3 年的在线数据监测，后续维保方便简单。

每个巡检点位施工

3-5 分钟

胶粘、磁吸、定制螺栓固定等

对该监测点位进行

2 年以上

在线数据监测
(根据实际使用情况为准)

- 免布线，易维护，省成本
- 智能化监测，无需停机，无需进场
- 智能预警，预判故障，避免事故
- 数智化管理，数据结果准确可靠

无线监测

- 布线繁琐，工程量大
- 施工成本及维护费用高
- 数据量大，需要专业人员对数据进行分析评估

有线监测

- 设备数量多，巡检效率低，耗时耗力
- 巡检周期长，设备故障不能及时发现
- 数据误记，检测结果准确性无法保证

人工巡检